

SLC TWIN RT3 10-20 kVA

SAI IoT On-line doble conversión torre/rack de 10 kVA a 20 kVA con FP=1



SLC TWIN RT3 10-20 KVA: Protección eléctrica avanzada con máxima eficiencia y fiabilidad

La serie **SLC TWIN RT3 MULTI** de Salicru ofrece SAI/UPS de 10 a 20 kVA diseñados para garantizar la protección eléctrica en entornos de servidores y datos críticos.

Basados en tecnología On-line de doble conversión con control DSP, aseguran una calidad de energía impecable. Aunque concebidos para su integración en armarios rack, incorporan todos los accesorios necesarios para su instalación en formato torre. Los equipos básicos se entregan sin baterías, lo que permite protección eficiente y flexibilizar la autonomía mediante módulos adicionales.

El principal punto fuerte de la gama es su configuración flexible de entrada y salida (3:3, 3:1 y 1:1) mediante pletinas, que aporta una versatilidad superior y una mayor protección al permitir el uso de dos entradas distintas en todas sus opciones.

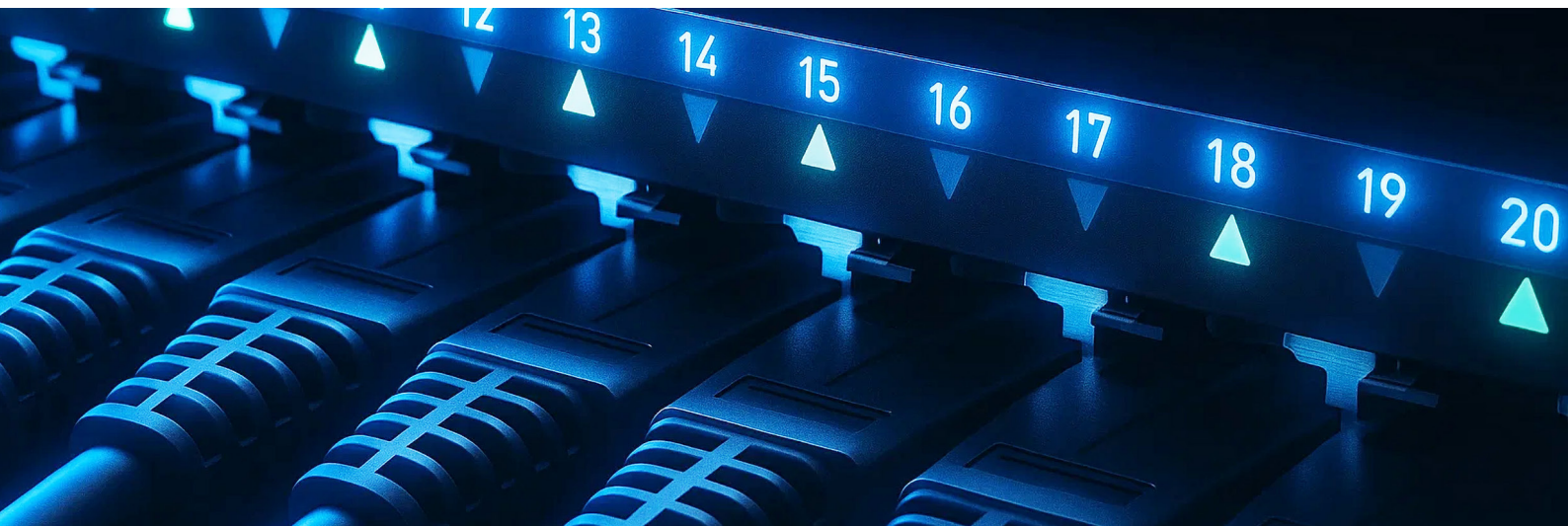
El panel táctil interactivo sitúa la información clave en el centro de la pantalla, superando las limitaciones de las LCD tradicionales.

Fiabilidad, densidad de potencia e inmediatez de la información han sido 3 de los elementos clave en la definición de la serie **SLC TWIN RT3 MULTI**, respondiendo a las demandas actuales de los usuarios más exigentes.

Aplicaciones: Sistemas esenciales para entornos IT

Cuando la productividad depende de la energía, el **SLC TWIN RT3 MULTI** es la elección acertada. Diseñado para entornos donde cada segundo cuenta, garantiza un suministro estable y monitorizado en tiempo real.

Desde plataformas ERP y BI, hasta soluciones CRM y redes empresariales, este sistema protege contra cortes, caídas de tensión y perturbaciones, asegurando la continuidad sin compromisos.



**NIM
BUS**

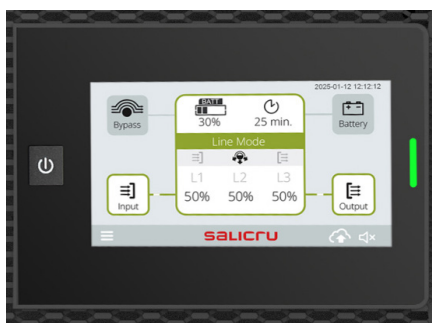
salicru

Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con tecnología DSP.
- Factor de potencia de salida FP= 1.
- Configuraciones de alimentación de entrada/salida flexibles (3:3, 3:1, 1:1).
- Permite la configuración dual source con dos entradas independientes.
- Panel de control con pantalla táctil.
- Formato convertible Torre/Rack.
- Conexión en paralelo hasta 3 equipos (opcional).
- Ampliaciones de autonomía disponibles.
- Detección automática de módulo de baterías externo via RJ-45.
- Función convertidor de frecuencia, con y sin baterías.
- Test de baterías, manual y automático programable.
- 9 idiomas seleccionables.
- Puerto nativo Ethernet para NIMBUS IoT, Interface USB y RS-232, de serie para todos los modelos.
- Software de monitorización para Windows, Linux, Unix y Mac (descargable).
- Slot inteligente para tarjetas SNMP/RS485/MODBUS.
- Compatibilidad con filtros de aire de entrada.
- Tropicalizado incluido
- Diseño modular con MTTR reducido y opción de entrada bypass independiente.



Display rotatorio multifunción y táctil



La serie **SLC TWIN RT3 MULTI** incorpora un display rotatorio diseñado para ofrecer la mejor visibilidad gracias a su orientación ajustable tanto en instalaciones rack como torre, adaptándose a la posición del dispositivo.

Además, este panel cuenta con pantalla táctil a color, junto con animaciones visuales para facilitar la comprensión, elementos clave en la gestión avanzada de un SAL/UPS moderno. Su diseño intuitivo permite una visualización inmediata, ofreciendo al mismo tiempo una gran cantidad de opciones configurables directamente desde la pantalla (tensión, frecuencia, carga, estado de baterías y alarmas).

La función multifunción permite acceder de manera rápida a diferentes configuraciones y opciones de control, haciendo la operación más versátil y eficiente.

Configuración flexible de entrada/salida

Al permitir distintas configuraciones con este equipo se consigue una versatilidad superior, mediante el uso de pletinas, se consiguen las siguientes configuraciones además de permitir el uso de 2 entradas diferentes en todas sus configuraciones, para mayor protección:

- **Modo 3:3:** entrada y salida trifásica, ideal para centros de datos y sistemas de alta densidad de carga.
- **Modo 3:1:** entrada trifásica y salida monofásica, adecuado para aplicaciones que concentran la protección en cargas monofásicas críticas, reduciendo desequilibrios y simplificando la instalación.
- **Modo 1:1:** entrada y salida monofásica, pensado para entornos con potencia intermedia y necesidades específicas de respaldo localizado, adecuado para garantizar la autonomía.

Función Eco-mode y Eco-mode+

La optimización del **SLC TWIN RT3 MULTI** alcanza también otro nivel, adaptándose a distintos entornos eléctricos y cargas críticas, y mejorando la eficiencia energética sin comprometer la protección.

Incorpora un **Eco-Mode**, que permite un funcionamiento altamente eficiente al reducir pérdidas energéticas en condiciones de carga normal, y un **Eco-Mode+**, una versión más avanzada que combina eficiencia máxima con monitorización continua, garantizando la continuidad operativa incluso ante cargas variables.

Estas funciones proporcionan un ahorro energético significativo mientras mantienen la fiabilidad y estabilidad de los sistemas críticos, convirtiendo al equipo en una solución flexible, segura y eficiente para cualquier infraestructura eléctrica.



Opcionales

- Tarjeta NIMBUS SNMP
- Tarjeta NIMBUS AS400
- Tarjeta NIMBUS RS-485 MODBUS
- Gland kit
- Filtros antipolvo

Gama

MODELO	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-10000-TWIN RT3 MULTI B0	6B4AG000001	10000/10000	592 × 438 × 129	23,8
SLC-15000-TWIN RT3 MULTI B0	6B4AG000002	15000/15000	592 × 438 × 129	24,8
SLC-20000-TWIN RT3 MULTI B0	6B4AG000003	20000/20000	592 × 438 × 129	24,8

Dimensiones

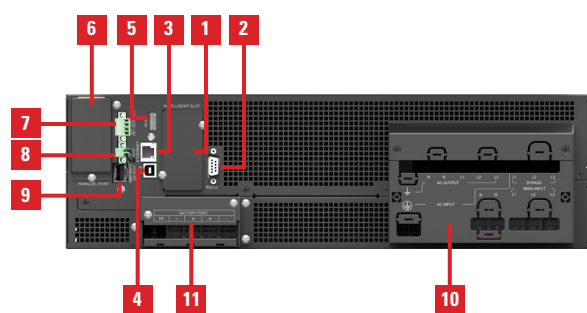


SLC 10000-20000 TWIN RT3 MULTI B0



EBM - SLC TWIN RT3 MULTI

Conexiones



SLC 10000-20000 TWIN RT3 MULTI B0

1. Slot inteligente SNMP
2. Interface RS232
3. Puerto ethernet (RJ45, para la función IoT)
4. Interface USB
5. Wireless (HDMI, para la función IoT)
6. Puerto paralelo (opcional de fábrica, el valor predeterminado es no)
7. Contactos secos (DRY in/out)
8. EPO (Paro de emergencia)
9. RJ45 (para la autodetección de EBM)
10. Terminales de entrada/salida
11. Terminales de batería externa

Características técnicas

MODELO		SLC 10000 TWIN RT3 MULTI B0	SLC 15000 TWIN RT3 MULTI B0	SLC 20000 TWIN RT3 MULTI B0
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión		
FORMATO		Torre/rack convertible con display rotativo		
CONFIGURACIÓN		3:3 / 3:1 / 1:1		
ENTRADA	Tensión nominal	220/230/240 V o 3 x 380/400/415 V + N		
	Margen de tensión	110 ÷ 300 V ⁽¹⁾		
	Frecuencia nominal	50/60 Hz (autodetección)		
	Margen de frecuencia	40 ÷ 70 Hz		
	Distorsión Armónica Total (THDi)	<3 % carga lineal; <5 % carga no lineal		
	Factor de potencia	>0,99		
SALIDA	Factor de potencia	1		
	Tensión nominal	220/230/240 V o 3 x 380/400/415 V + N		
	Precisión tensión	±1%		
	Distorsión armónica total (THDv)	<1 % carga lineal; <5 % carga no lineal		
	Frecuencia sincronizada	50 ±5 Hz/60 ±6 Hz		
	Rendimiento Eco-mode	98 %	98,8 %	99%
	Rendimiento total modo On-line	95 %	96 %	
	Sobrecargas admisibles Modo batería	105 ÷ 125 % durante 1 min/125 ÷150 % durante 30 s/>150 % durante 500 ms		
	Sobrecargas admisibles Modo bypass	125 ÷150 % durante 1 min / >150 % durante 500 ms		
	Sobrecargas admisibles Modo en línea	105 ÷ 125 % durante 10 min/125 ÷150 % durante 1 min / >150 % durante 500 ms		
	Paralelo	Sí, hasta 3 unidades (opcional)		
BYPASS MANUAL	Tipo	Módulo bypass manual inteligente externo con grupos de salidas programables (opcional)		
BATERÍA	Protección	Contra sobretensiones, subtensiones y sobretemperatura		
	Tipo de batería	Pb-Ca selladas, AGM, sin mantenimiento		
	Tipo de carga	Carga inteligente de 3 estados		
	Tiempo de recarga	3 horas al 90%		
	Máximo número de EBM	6 ⁽²⁾		
CARGADOR	Compensación tensión por temperatura	Sí		
	Corriente de carga	Ajustable 2 ÷ 13 A		
COMUNICACIÓN	Puertos	USB-HID/RS-232/RJ-45/HDMI		
	Slot inteligente	Para SNMP/AS400/Modbus		
	Software de monitorización	Software para Windows, Linux y Mac/APP para iOS y Android/Portal WEB		
OTRAS FUNCIONES	Cold-start (arranque desde baterías)	Sí		
	Paro de emergencia (EPO)	Sí		
MODOS FUNCIONAMIENTO	Eco-mode	Sí		
	Eco-mode+	Sí		
	Convertidor de frecuencia (CVCF)	Sí, funcionamiento con y sin baterías ⁽³⁾		
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +50° C		
	Humedad relativa	Hasta 95 %, sin condensar		
	Altitud máxima de trabajo	4.000 m.s.n.m. ⁽⁴⁾		
	Ruido acústico a 1 metro	<60 dB a plena carga/ <55 dB al 75 % de carga		
NORMATIVA	Seguridad	EN 62040-1		
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN 62040-2 (C3)		
	Funcionamiento	VFI-SS-111 (EN 62040-3)		
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001		

(1) 110 ÷ 160 V con reducción lineal de carga al 50 %.

(2) Los módulos EBM para potencias de 15–20 k deben instalarse siempre por pares.

(3) Reducción del 40% de la potencia nominal (solo en la configuración 1:1).

(4) Reducción de potencia del 1 % cada 100 m adicionales a partir de 1000 m.s.n.m.

