

GBW10P



Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	400
Factor de potencia	$\cos \phi$	0.8
Fases		3

Potencia nominal

Potencia de Emergencia ESP	kVA	9.99
Potencia de Emergencia ESP	kW	7.99
Potencia continua PRP	kVA	9.02
Potencia continua PRP	kW	7.22

Definiciones de las potencias (según la norma ISO8528)

ESP - Potencia de Emergencia: Es la potencia máxima disponible durante una secuencia de potencia eléctrica variable, bajo las condiciones de operación establecidas, para la cual un grupo electrógeno es capaz de entregar en caso de corte de energía de la red o bajo condiciones de prueba por hasta 200 h de operación por año con Los intervalos y procedimientos de mantenimiento se llevan a cabo según lo prescrito por los fabricantes. La potencia de salida promedio permitida durante 24 h de operación no debe exceder el 70% de la potencia de emergencia (ESP).

PRP - Prime Power: Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede generar en de forma continua alimentando una carga variable, durante un numero ilimitado de horas al año, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecido por el constructor. La media de la carga consumida durante 24 horas de funcionamiento, no debe ser superior al 70% de la PRP. Una sobrecarga del 10% es permisible durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

Especificaciones de motor

Marca Motor		Perkins
Modelo		403J-11G
Component model commercial		400
Emisión de escape optimizado para 97/68 50Hz (COM)		Stage V
Sistema de refrigeración		Agua
Número de cilindros y disposición		3 en línea
Cilindrada	cm ³	1131
Aspiración		Natural
Regulador de velocidad		Mecánica
Potencia Prime bruta PRP	kW	8.6
Máxima potencia	kW	9.5
Capacidad de aceite	l	4.9
Capacidad de refrigerante	l	5.2
Combustible		Diésel
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/kWh	258
Consumo específico de combustible en PRP	g/kWh	261
Sistema de arranque		Eléctrico
Capacidad de arranque del motor	kW	1.4
Circuito eléctrico	V	12

Equipo de motor

Normas

Las siguientes puntuaciones representan las capacidades de rendimiento a las condiciones determinadas en ISO 8528/1, ISO 3046/1:1986, BS 5514/1.

Sistema de Combustible

Clase de bomba Rotativa.

Sistema de Aceite lubricante

Sumidero de acero húmedo con relleno y varilla medidora.

Filtro

- Filtro de Combustible.
- Filtro de aire.
- Filtro de aceite.

Sistema de refrigeración

- Montaje de radiador.
- Sistema controlado termostáticamente por una bomba refrigerante con correa y pulsador de ventilación.



Especificaciones de alternador

Alternador	Mecc Alte	
Modelo	ECP3-1L4C	
Voltaje	V	400
Frecuencia	Hz	50
Factor de potencia	$\cos \phi$	0.8
Polos	4	
Tipo	Sin escobillas	
Tolerancia de tensión	%	1
Efficiency @ 75% load	%	86.4
Clase	H	
Protección IP	23	



Estructura mecánica

Estructura mecánica robusta que permite un fácil acceso a las conexiones y los componentes durante los chequeos y tareas de mantenimiento.

Regulador de voltaje

Regulación de voltaje con DSR. El DSR digital controla el rango de voltaje, evitando cualquier posible problema que pueda generar un personal no cualificado. La precisión de la tensión es de $\pm 1\%$ en condición estática con cualquier factor de potencia y con variación de velocidad entre 5% y 30% con referencia a la velocidad nominal.



Sistema de cableado / excitación

El estator del generador está enrollado en 2/3. Esto elimina los triples armónicos (3^a , 9^a , 15^a ...) en la onda de tensión, este óptimo diseño evita problemas en el suministro de cargas no lineales. El diseño del bobinado a 2/3 evita corrientes en neutro excesivas, que si se han presentado en bobinados de mayor tamaño. MAUX (estándar): El embobinado auxiliar MAUX MeccAlte es un embobinado independiente incluido en el estator principal que alimenta al regulador. Este embobinado permite soportar una sobrecarga de un 300% de la corriente nominal (manteniendo la corriente de cortocircuito) durante 20 segundos. Esto es ideal para los requerimientos del arranque del motor.

Impregnación de aislamiento

El aislamiento es de clase H estándar. La impregnación se realiza con resinas epoxi premium adheridas mediante inmersión y goteo. Las partes de alto voltaje están impregnadas en vacío, por lo que el nivel de aislamiento es siempre muy bueno. En los modelos de alta potencia, los bobinados del estator se someten a un segundo proceso de aislamiento. La protección gris se aplica en el excitador del estator principal para conseguir una mayor protección.

Normativas estándar

El alternador cumple y está fabricado de acuerdo con las especificaciones más comunes tales como: CEI 2-3, IEC 34-1, EN 60034-1, VDE 0530, BS 4999-5000, CAN/CSA-C22.2 No14-95-No100-95.

Equipamiento del grupo electrógeno

BANCADA REALIZADA EN PERFIL DE ACERO SOLDADO COMPLETA CON:

- Soportes antivibración adecuadamente dimensionados
- Indicador del nivel de combustible
- Patas de apoyo soldadas a la bancada



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE PLÁSTICO CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

- Boca de llenado
- Entrada de aire (Tubería de ventilación)
- Relleno exterior de combustible



TUBO DE DRENAJE DEL ACEITE CON TAPA

- Facilidades para el drenaje del aceite



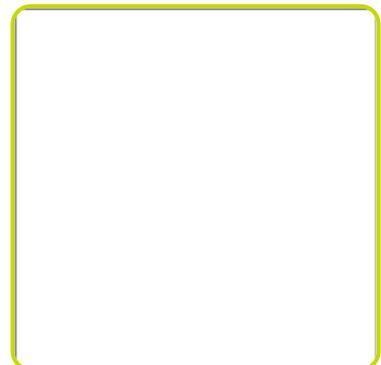
CARROCERIA:

- Carrocería insonorizada de una sola pieza equipada con brazos neumáticos para elevar la capota y permitir el fácil acceso al generador para las tareas de mantenimiento.
- Simple operación de izado con argolla central-



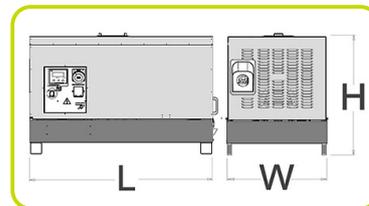
INSONORIZACIÓN:

- Atenuación de ruido gracias al material fonoabsorbente de aislamiento acústico (foam de poliuretano) y eficiente silenciador residencial colocado dentro de la capota



Dimensiones

Longitud	(L) mm	1645
Ancho	(W) mm	870
Altura	(H) mm	1072
Peso seco	kg	460
Capacidad de tanque de combustible	l	51
Material del tanque de combustible		Plastic



Autonomía

Consumo de combustible @ 75% PRP	l/h	1.99
Consumo de combustible @ 100% PRP	l/h	2.67
Autonomía al 75% PRP	h	25.63
Autonomía al 100% PRP	h	19.10

Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	95
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dBA	66



Datos de instalación

Flujo de gases de escape	m ³ /min	1.8
Temperatura de gases de escape	°C	420

Corriente de datos

Intensidad máxima	A	14.42
Interruptor magnetotérmico	A	16

PANEL DE CONTROL DISPONIBLE

PANEL DE CONTROL MANUAL	MCP
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO	ACP

MCP - PANEL DE CONTROL MANUAL ESTACIONARIO

Panel de control manual, montado en el grupo y completo con: instrumentación, control, protección y tomas de corriente

INSTRUMENTACIÓN (ANALÓGICA)

- Voltímetro (fase 1)
- Amperímetro (fase 1)
- Cuenta-horas

COMANDOS Y OTROS

- Arranque / parada interruptor con llave (También se incluyen bujías incandescentes de precalentamiento).
- Botón de parada de emergencia

PROTECCIÓN CON ALARMA

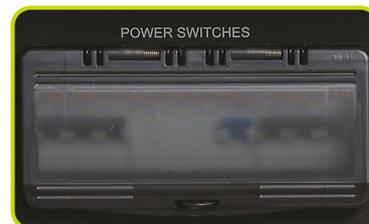
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión del aceite
- Altas temperatura del motor
- Toma de Tierra

Protecciones con paro

- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión de aceite
- Alta temperatura del motor
- Magnetotérmico: 3 Polos

Otros:

- Protección de la cubierta del interruptor



PANEL DE SALIDA MCP

Kit de enchufes	Standard	
Thermal protections		
3P+N+T CEE 400V 32A	n	1
3P+N+T CEE 400V 16A	n	1
2P+T CEE 230V 16A	n	2
230V 16A SCHUKO	n	1

ACP - Cuadro de control automático

Cuadro de control Manual / Automático montado en el grupo, protección con bloqueo de puerta, completo con centralita digital para monitorización, control y protección del grupo.

Centralita digital con instrumentación

- Tensión de Red.
- Tensión de grupo electrógeno (3 fases).
- Frecuencia de grupo electrógeno.
- Corriente de grupo electrógeno.
- Tensión de batería.
- Cuenta-horas.

Comandos y otros

- Selector para modos de operaciones: Off - Arranque Manual - Arranque Automático.
- Pulsadores: arranque/paro, selección arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Pulsante de parada de emergencia.
- Cargado automático de batería.
- USB-Puerto

Protecciones con alarma

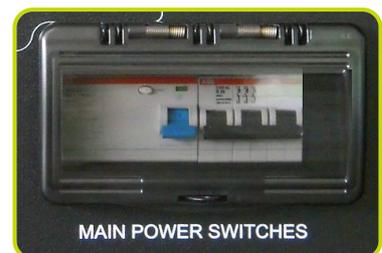
- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.

Protecciones con paro

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Magnetotérmico 3 polos.
- Protección diferencial.

Otros:

- Cubierta del interruptor de encendido



PANEL DE SALIDA ACP

Bornero para conexión desde ACP al cuadro LTS.		√
3P+N+T CEE 400V 32A	n	1

Suplementos:

Sólo disponible bajo petición :

SUPLEMENTOS DEL MOTOR

Sistema de precaldeo ACP

Accesorios

Elementos disponibles como equipamiento accesorio

Remolque de construcción

Móvil homologado



LTS - Cuadro de conmutación (Accesorio disponible junto con cuadro ACP)

LTS - Interruptor de transferencia de Carga [Accesorios para ACP Panel de Control Automático]

El panel del Interruptor de Transferencia de carga (LTS) opera el cambio del suministro de energía entre el grupo electrógeno y las redes de aplicaciones de respaldo, garantizando la alimentación de carga en un corto período de tiempo. Se compone de una caja independiente que se puede instalar por separado del grupo electrógeno. El cambio de suministro de energía se realiza por medio del Panel automático de control (ACP) montado en el grupo electrógeno, por lo que no se requiere ningún dispositivo en el panel LTS.

