

GBW22P



Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	400
Factor de potencia	$\cos \phi$	0.8
Fases		3

Potencia nominal

Potencia de Emergencia ESP	kVA	21.82
Potencia de Emergencia ESP	kW	17.46
Potencia continua PRP	kVA	19.78
Potencia continua PRP	kW	15.82

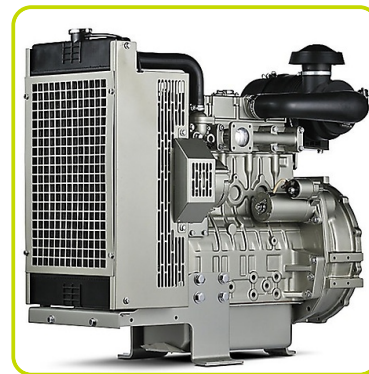
Definiciones de las potencias (según la norma ISO8528)

ESP - Potencia de Emergencia: Es la potencia máxima disponible durante una secuencia de potencia eléctrica variable, bajo las condiciones de operación establecidas, para la cual un grupo electrógeno es capaz de entregar en caso de corte de energía de la red o bajo condiciones de prueba por hasta 200 h de operación por año con los intervalos y procedimientos de mantenimiento se llevan a cabo según lo prescrito por los fabricantes. La potencia de salida promedio permitida durante 24 h de operación no debe exceder el 70% de la potencia de emergencia (ESP).

PRP - Prime Power: Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede generar en forma continua alimentando una carga variable, durante un número ilimitado de horas al año, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecido por el constructor. La media de la carga consumida durante 24 horas de funcionamiento, no debe ser superior al 70% de la PRP. Una sobrecarga del 10% es permisible durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

Especificaciones de motor

Marca Motor	Perkins	
Modelo	404A-22G1	
Emisión de escape optimizado para 97/68 50Hz (COM)	Sin certificado de emisiones	
Sistema de refrigeración	Agua	
Número de cilindros y disposición	4 en línea	
Cilindrada	cm ³	2216
Aspiración	Natural	
Regulador de velocidad	Mecánica	
Potencia Prime bruta PRP	kW	18.7
Máxima potencia	kW	20.6
Capacidad de aceite	l	10.6
Capacidad de refrigerante	l	7
Combustible	Diésel	
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/ kWh	238
Consumo específico de combustible en PRP	g/ kWh	237
Sistema de arranque	Eléctrico	
Capacidad de arranque del motor	kW	2
Circuito eléctrico	V	12



Equipo de motor

Normas

Las siguientes puntuaciones representan las capacidades de rendimiento a las condiciones determinadas en ISO 8528/1, ISO 3046/1:1986, BS 5514/1.

Sistema de Combustible

Clase de bomba Rotativa.

Sistema de Aceite lubricante

Sumidero de acero húmedo con relleno y varilla medidora.

Filtro

- Filtro de Combustible.
- Filtro de aire.
- Filtro de aceite.

Sistema de refrigeración

- Montaje de radiador.
- Sistema controlado termostáticamente por una bomba refrigerante con correa y pulsador de ventilación.

Especificaciones de alternador

Alternador		Linz
Modelo		E1S13MF
Voltaje	V	400
Frecuencia	Hz	50
Factor de potencia	$\cos \phi$	0.8
Polos		4
Tipo		Con escobillas
Tolerancia de tensión	%	4
Efficiency @ 75% load	%	86.2
Clase		H
Protección IP		21



Estructura mecánica

Estructura mecánica robusta que a se vez permite un fácil acceso a las conexiones y componentes durante las rutinas de las labores de mantenimiento.

Regulación de tensión:

$\pm 4\%$ desde grupo sin carga hasta plena carga, $\cos \phi = 0.8$ con velocidad de rotación constante.

Onda de salida de tensión:

El bajo contenido en armónicos ($<5\%$) permite suministrar corriente a cualquier tipo de carga, incluyendo cargas distorsionadas.

Intensidad de cortocircuito:

En caso de cortocircuito, la intensidad de cortocircuito permitida es de 3 veces la intensidad nominal, asegurando un correcto funcionamiento de las protecciones.

Sobrecarga:

Admite un 10% de sobrecarga por cada 6 horas de funcionamiento. En momentos puntuales y cortos de duración puede admitir sobrecargas mucho mayores de hasta 3 veces la intensidad nominal.

Equipamiento del grupo electrógeno

BANCADA REALIZADA EN PERFIL DE ACERO SOLDADO COMPLETA CON:

- Soportes antivibración adecuadamente dimensionados
- Indicador del nivel de combustible
- Patas de apoyo soldadas a la bancada



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE PLÁSTICO CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

- Boca de llenado
- Entrada de aire (Tubería de ventilación)
- Relleno exterior de combustible



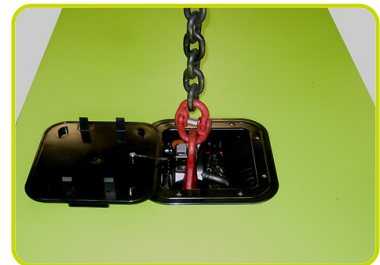
TUBO DE DRENAJE DEL ACEITE CON TAPA

- Facilidades para el drenaje del aceite



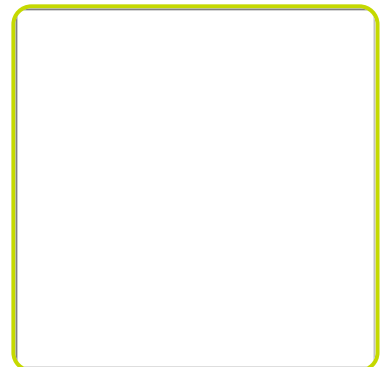
CARROCERIA:

- Carrocería insonorizada de una sola pieza equipada con brazos neumáticos para elevar la capota y permitir el fácil acceso al generador para las tareas de mantenimiento.
- Simple operación de izado con argolla central-



INSONORIZACIÓN:

- Atenuación de ruido gracias al material fonoabsorbente de aislamiento acústico (foam de poliuretano) y eficiente silenciador residencial colocado dentro de la capota



Dimensiones

Longitud	(L) mm	1645
Ancho	(W) mm	870
Altura	(H) mm	1072
Peso seco	kg	565
Capacidad de tanque de combustible	l	51
Material del tanque de combustible		Plastic

Autonomía

Consumo de combustible @ 75% PRP	l/h	3.98
Consumo de combustible @ 100% PRP	l/h	5.27
Autonomía al 75% PRP	h	12.81
Autonomía al 100% PRP	h	9.68

Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dB(A)	95
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dB(A)	66

Datos de instalación

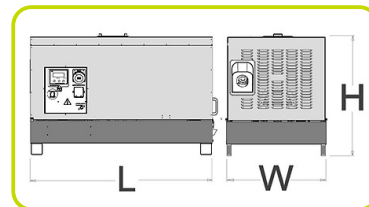
Flujo de gases de escape	m ³ /min	3.64
Temperatura de gases de escape	°C	445

Corriente de datos

Battery capacity	Ah	70
Intensidad máxima	A	31.50
Interruptor magnetotérmico	A	32

PANEL DE CONTROL DISPONIBLE

PANEL DE CONTROL MANUAL	MCP
CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO	ACP



MCP - PANEL DE CONTROL MANUAL ESTACIONARIO

Panel de control manual, montado en el grupo y completo con: instrumentación, control, protección y tomas de corriente

INSTRUMENTACIÓN (ANALÓGICA)

- Voltímetro (fase 1)
- Amperímetro (fase 1)
- Cuenta-horas

COMANDOS Y OTROS

- Arranque / parada interruptor con llave (También se incluyen bujías incandescentes de precalentamiento).
- Botón de parada de emergencia

PROTECCIÓN CON ALARMA

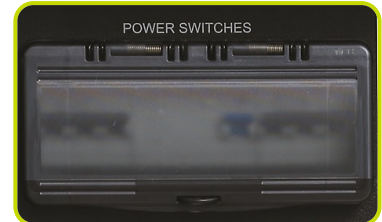
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión del aceite
- Altas temperatura del motor
- Toma de Tierra

Protecciones con paro

- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión de aceite
- Alta temperatura del motor
- Magnetotérmico: 3 Polos

Otros:

- Protección de la cubierta del interruptor



PANEL DE SALIDA MCP

Kit de enchufes	Standard	
Thermal protections		
3P+N+T CEE 400V 32A	n	1
3P+N+T CEE 400V 16A	n	1
2P+T CEE 230V 16A	n	2
230V 16A SCHUKO	n	1

ACP - Cuadro de control automático

Cuadro de control Manual / Automático montado en el grupo, protección con bloqueo de puerta, completo con centralita digital para monitorización, control y protección del grupo.

Centralita digital con instrumentación

- Tensión de Red.
- Tensión de grupo electrógeno (3 fases).
- Frecuencia de grupo electrógeno.
- Corriente de grupo electrógeno.
- Tensión de batería.
- Cuenta-horas.

Comandos y otros

- Selector para modos de operaciones: Off - Arranque Manual - Arranque Automático.
- Pulsadores: arranque/paro, selección arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Pulsante de parada de emergencia.
- Cargado automático de batería.
- USB-Puerto

Protecciones con alarma

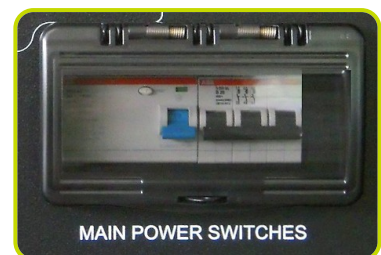
- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.

Protecciones con paro

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Magnetotérmico 3 polos.
- Protección diferencial.

Otros:

- Cubierta del interruptor de encendido



PANEL DE SALIDA ACP

Bornero para conexión desde ACP al cuadro LTS.		√
3P+N+T CEE 400V 32A	n	1

Suplementos:

Sólo disponible bajo petición :

SUPLEMENTOS DEL MOTOR

Sistema de precaldeo ACP

Accesorios

Elementos disponibles como equipamiento accesorio

Remolque de construcción

Móvil homologado



LTS - Cuadro de conmutación (Accesorio disponible junto con cuadro ACP)

El Cuadro de conmutación (LTS) controla el cambio de suministro de energía entre el generador y la red en uso de emergencia, lo que garantiza el suministro en un corto período de tiempo.

Se compone de un cuadro independiente que se puede instalar por separado del grupo electrógeno. El control del cambio de fuente de alimentación se efectúa por medio del panel de control automático montado en el grupo electrógeno, por lo tanto no se requiere ningún dispositivo de control en el panel de LTS.

