

# SLC TWIN RT3 4-10 kVA

SAI IoT On-line doble conversión torre/rack de 4 kVA a 10 kVA con FP=1

## SLC TWIN RT3 4-10 KVA: Eficiencia y fiabilidad para la protección de datos críticos

La serie **SLC TWIN RT3** de Salicru comprende Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de 4 a 10 kVA, con excelentes prestaciones de protección eléctrica para entornos críticos de servidores. Aunque su naturaleza sea la integración en armarios rack, incluyen todos los accesorios y adaptabilidad para ser dispuestos en formato torre. En los modelos a partir de 4 kVA, se incluye una regleta que puede montarse ya sea en disposición rack, como sujeta al cuerpo del SAI, si se opta por el formato vertical. Esta regleta, también conocida como PDU (power distribution unit), extiende al máximo la conectividad eléctrica del equipo, facilitando la conexión/desconexión rápida de las cargas a proteger.

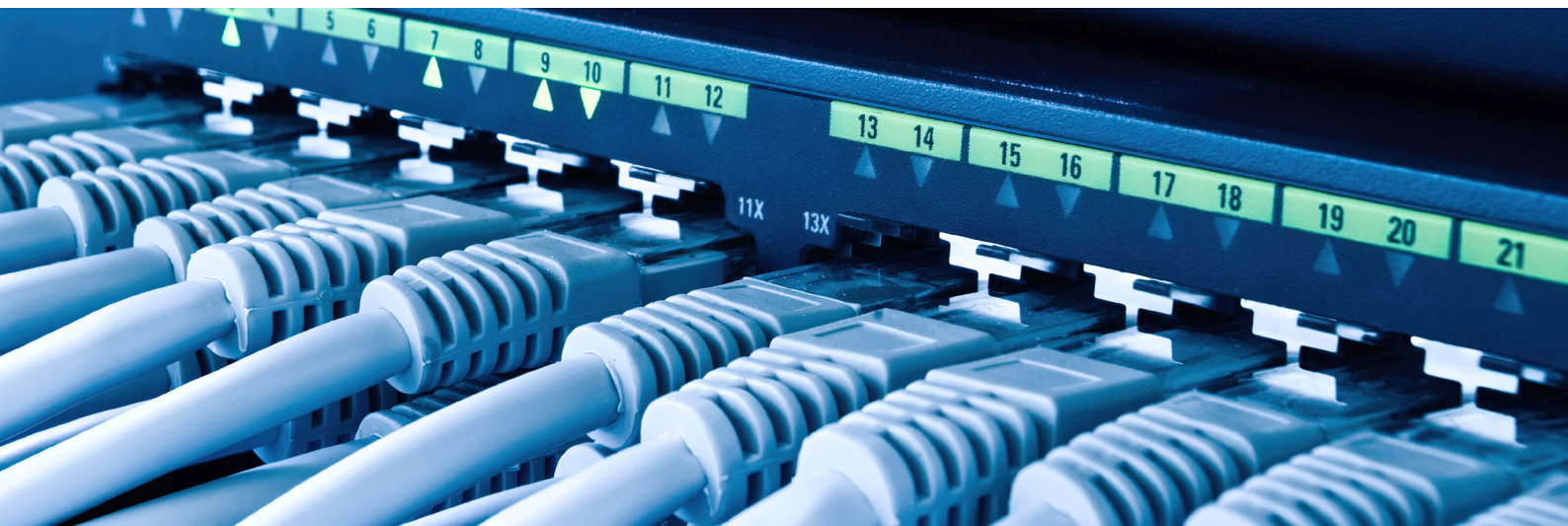
En la parte de interacción directa con el usuario se ha optado por una pantalla matricial (Dot matrix) que facilita realzar la información importante en el centro de la pantalla, a diferencia de las tradicionales pantallas LCD.

Fiabilidad, densidad de potencia e inmediatez de la información han sido 3 de los elementos clave en la definición de la serie **SLC TWIN RT3**, considerando que estos 3 factores son los que más satisfacen las exigencias del usuario, hoy en día.



## Aplicaciones: Fiabilidad para entornos IT

El modo perfecto de asegurar la productividad asociada a la gestión de datos. **SLC TWIN RT3** atribuye fiabilidad a la continuidad en la disposición de la tecnología de la información; siendo los entornos susceptibles de ser protegidos los sistemas de servidores, redes de voz y datos, sistemas ERP, soluciones CRM, gestión documental,...

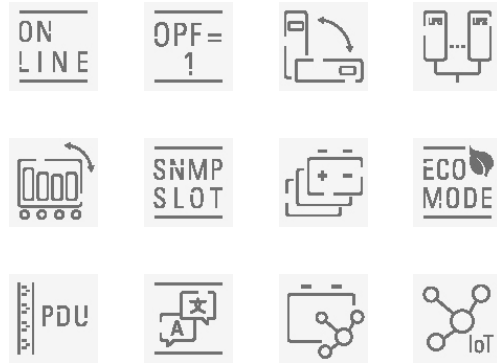


**NIM  
BUS**

**SALICRU**

## Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión.
- Factor de potencia de salida FP= 1.
- Formato convertible torre/rack.
- Panel de control con pantalla Dot Matrix y teclado, orientable.
- Ampliaciones de autonomía disponibles.
- Detección automática de módulo de baterías externo via RJ-45.
- Funcionamiento Eco-mode para aumento de la eficiencia.
- Paralelable hasta 3 unidades (opcional).
- Regleta PDU incluida, para distribución de las cargas de salida.
- Incluye dos salidas auxiliares IEC de 10A.
- Función convertidor de frecuencia, con y sin baterías.
- 10 idiomas seleccionables.
- Puerto nativo Ethernet, Interface USB y RS-232, de serie para todos los modelos.
- Software de monitorización para Windows, Linux, Unix y Mac (descargable).
- Test de baterías manual y automático programable.
- Dongle wifi opcional con la app NIMBUS y slot inteligente para SNMP/AS400/MODBUS.



## Objetivo: conservación de las baterías

Nuestros equipos disponen de un novedoso sistema de carga optimizada de baterías. Con la finalidad de prolongar y asegurar una exitosa vida de los acumuladores, a diferencia de la mayoría de equipos que las someten a carga constante, **SLC TWIN RT3** opera con un sistema de "periodo de descanso" durante el cual las batería sólo recibirán corriente de carga a intervalos determinados y bajo unas condiciones de estado concretas.

La conexión de módulos adicionales de baterías incluye un puerto de comunicación RJ45, en comunicación constante con el SAI, que verifica el correcto estado del sistema de acumulación de energía.



## Opcionales

- Dongle Wifi.
- Guías Rack telescópicas.
- Bypass enrackable externo.
- Tarjeta NIMBUS SNMP.
- Tarjeta NIMBUS AS400.
- Tarjeta NIMBUS RS-485 MODBUS.
- Kit paralelo.
- Cables adicionales de salida tipo IEC.
- Extensión de garantía.

## Conectividad y protección vigilante

La inclusión de un puerto ethernet y la opción del dispositivo wifi, permiten integrar la serie **SLC TWIN RT3** al entorno IoT. A través del cloud, nuestra APP NIMBUS y la web, desarrolladas íntegramente en el departamento de Connected Software de SALICRU, ofrecen la máxima supervisión del estado de los equipos, recepción de información y alarmas, ejecución de test de baterías remotos, ...

La inmediatez que nos proporciona la conectividad, asegura de forma directa la continuidad de las cargas conectadas y, en consecuencia, la continuidad de la productividad a ellas asociada.

A nivel de hardware, un dispositivo de corte por sobretensión (OVCD), un sistema de detección de bloqueo de ventiladores, la detección de sobretensión, la alarma de sobrecarga y el sistema de detección de baterías externas, garantizan una constante vigilancia automatizada de nuestro sistema.



## Longitud mejorada

En muchos casos, la profundidad de los armarios tipo rack de 19" suele ser un factor de peso. Esta particularidad nos ha llevado a plantear como factor clave, en el diseño de la gama **SLC TWIN RT3**, la reducción de sus dimensiones en el eje Z manteniendo siempre la altura de 2U x 19" en el frontal de los SAIs. Como resultado ofrecemos una gama de alta densidad de potencia, limitada a tan solo 600 mm de profundidad, a parte se suministran las correspondientes baterías en un formato 3U de profundidad también reducida.



## Múltiples opciones de salida

La serie **SLC TWIN RT3** dispone de diferentes opciones de conexión para las cargas. Los equipos a partir de 4 kVA, a parte de ofrecer 2 salidas de conexión rápida IEC C13 y un bornero de entrada/salida, se entregan también con una regleta enrackable que dispone de 8 salidas adicionales (6 x IEC C13 + 2 x IEC C19). La regleta dispone de clips de cierre de seguridad para una correcta sujeción de los conectores eléctricos y puede ser montada, mediante los accesorios suministrados, en el lateral del SAI.

## Gama

MODELO	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	Nº DE TOMAS SALIDA	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-4000-TWIN RT3	6B4AC000001	4000/4000	Terminales + PDU	592 × 438 × 220	55,6
SLC-5000-TWIN RT3	6B4AC000002	5000/5000	Terminales + PDU	592 × 438 × 220	55,6
SLC-6000-TWIN RT3	6B4AC000003	6000/6000	Terminales + PDU	592 × 438 × 220	55,6
SLC-8000-TWIN RT3	6B4AC000004	8000/8000	Terminales + PDU	592 × 438 × 220	64,5
SLC-10000-TWIN RT3	6B4AC000005	10000/10000	Terminales + PDU	592 × 438 × 220	64,5

Prominencia frontal desde el plano de fijación en el armario rack: 35mm. Esta distancia no está considerada en la cota dimensional "Fondo".

Dimensiones y pesos para equipos de 2 módulos con autonomía estándar, consultar la web [www.salicru.com](http://www.salicru.com) para autonomías extendidas con módulos EBM adicionales.

Altura en unidades rack de los equipos listados: 2U (equipo) + 3U (armario de baterías).

## Dimensiones

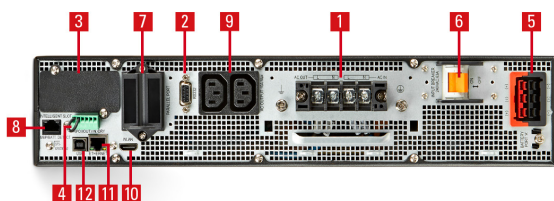


SLC 4000-10000 TWIN RT3

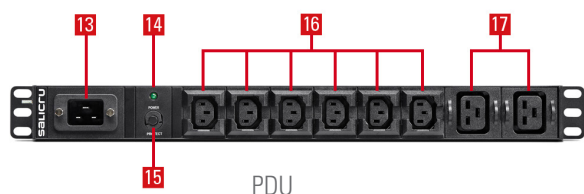


EBM - SLC TWIN RT3

## Conexiones



SLC 4000-10000 TWIN RT3



PDU

1. Bornes de entrada, salida y tierra.
2. Interface RS-232.
3. Slot inteligente para SNMP/contactos libres de potencial/MODBUS.
4. E/S digitales y paro de emergencia (EPO).
5. Conexión para módulo de baterías.
6. Magnetotérmico de entrada.
7. Puerto paralelo.
8. Puerto de comunicación con módulo de baterías.
9. Salidas auxiliares IEC.
10. Puerto HDMI para Dongle NIMBUS.
11. Puerto Ethernet para NIMBUS.
12. Puerto USB.
13. Entrada C20 alimentación PDU.
14. Piloto de funcionamiento.
15. Rearme de protección.
16. Salidas C13.
17. Salidas C19.

## Características técnicas

MODELO		SLC TWIN RT3 4-10 kVA
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión
FORMATO		Torre/rack convertible con display rotativo
ENTRADA	Tensión nominal	220/230/240 V
	Margen de tensión	110 ÷ 276 V <sup>(1)</sup>
	Frecuencia nominal	50/60 Hz (autodetección)
	Margen de frecuencia	50 ±5 Hz/60 ±6 Hz
	Distorsión Armónica Total (THDi)	<3 % carga lineal; <5 % carga no lineal
	Factor de potencia	≥0,99
SALIDA	Factor de potencia	1
	Tensión nominal	220/230/240 V
	Precisión tensión	±1%
	Distorsión armónica total (THDv)	<1 % carga lineal; <5 % carga no lineal
	Frecuencia sincronizada	50 ±5 Hz/60 ±6 Hz
	Rendimiento On-line	95%
	Rendimiento Eco-mode	98%
	Sobrecargas admisibles Modo batería	105 ÷ 125 % durante 1 min/125 ÷ 150 % durante 30 s/>150 % durante 500 ms
	Sobrecargas admisibles Modo bypass	125 ÷ 150 % durante 30 s/>150 % durante 500 ms
	Sobrecargas admisibles Modo en línea Paralelo	105 ÷ 125 % durante 10 min/125 ÷ 150 % durante 30 s/>150 % durante 500 ms
BYPASS MANUAL	Tipo	Módulo bypass manual inteligente externo con grupos de salidas programables (opcional)
BATERÍA	Protección	Contra sobretensiones, subtensiones y componentes de corriente alterna
	Tipo de batería	Pb-Ca selladas, AGM, sin mantenimiento
	Tipo de carga	Carga inteligente de 3 estados
	Tiempo de recarga	3 horas al 90%
	Máximo número de EBM	6
CARGADOR	Compensación tensión por temperatura	Sí
	Corriente de carga	Ajustable 0 ÷ 4 A (0 ÷ 12A para equipos B1)
COMUNICACIÓN	Puertos	USB / RS-232 / RJ-45 / HDMI para dongle wifi
	Slot inteligente	Para SNMP/contactos libres de potencial/MODBUS
	Software de monitorización	Software para Windows, Linux y Mac / APP para iOS y Android / Portal WEB
OTRAS FUNCIONES	Cold-start (arranque desde baterías)	Sí
	Paro de emergencia (EPO)	Sí
MODOS FUNCIONAMIENTO	Eco-mode	Sí
	Convertidor de frecuencia (CVCF)	Sí <sup>(2)</sup> , funcionamiento con y sin baterías
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +50° C <sup>(3)</sup>
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar
	Altitud máxima de trabajo	3.000 m.s.n.m. <sup>(4)</sup>
	Ruido acústico a 1 metro	<55 dB ÷ <60 dB a plena carga/<50 dB ÷ <55 dB al 75 % de carga
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN 62040-2 (C3)
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN 62040-3)
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

(1) 110 ÷ 160 V con reducción lineal de carga al 50 %.

(2) Reducción de potencia del 60 % en modo convertidor de frecuencia.

(3) Reducción de potencia del 50 % de 40 °C a 50 °C.

(4) Reducción de potencia del 1 % cada 100 m adicionales a partir de 1000 m.s.n.m.



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru